ELECTROCHROMIC DISPLAY ELEMENT

Patent number:

JP63024225

Publication date:

1988-02-01

Inventor:

YOKOYAMA KENICHI; UETANI YOSHIO

Applicant:

HITACHI MAXELL

Classification:

- international:

G09F9/30; G02F1/155; G02F1/17; G09F9/30;

G02F1/01; (IPC1-7): G02F1/17; G09F9/30

- european:

Application number: JP19860167422 19860716 Priority number(s): JP19860167422 19860716

Report a data error here

Abstract of JP63024225

PURPOSE:To obtain an electrochromic display element having extremely superior response characteristics with respect to coloring and decoloring by forming a counter electrode substance layer contg. a metallocene polymer as the counter electrode substance. CONSTITUTION:A counter electrode substance layer contg. a metallocene polymer as the counter electrode substance is formed. The metallocene polymer used is obtd. by bonding metallocene, that is, a biscyclopentadienyl complex salt [(C5H5)2M] as a side chain to the principal chain of a polymer. The complex salt consists of two cyclopentadiene rings and a transition metal. A typical example of the metallocene polymer is polyvinylferrocene having ferrocene [(C5H5) 2Fe] as metallocene and represented by formula 1. Thus, the response characteristics of the resulting electrochromic display element with respect to coloring and decoloring are improved.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19日本国特許庁(IP)

⑪ 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-24225

(51)Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)2月1日

G 02 F 1/17 G 09 F 9/30 1 0 4 3 8 2

7204-2H H-6866-5C

審查請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

69発明の名称

エレクトロクロミツク表示素子

賢

21)特 願 昭61-167422

23出 顖 昭61(1986)7月16日

73発 明 者 横 Ш 大阪府茨木市丑寅1丁目1番88号 日立マクセル株式会社

79発 明 者 谷 廖 雄

大阪府茨木市丑寅1丁目1番88号 日立マクセル株式会社

内

内

和出 願 日立マクセル株式会社 人

33代 理 人 弁理士 祢宜元 邦夫 大阪府茨木市丑寅1丁目1番88号

阳 細

1.発明の名称

エレクトロクロミツク表示素子

2.特許請求の範囲

- (1) 少なくとも表示側が透光性である一対の基 板と、表示側基板の内面に表示電極を介してエレ クトロクロミック物質層を形成してなる表示極と、 対向側基板の内面に対向電極を介して対極物質層 を形成してなる対向極と、これら両極間に封入さ れた電解液とを有するエレクトロクロミツク表示 素子において、上記の対極物質層がメタロセンポ リマーを対極物質として含むことを特徴とするエ レクトロクロミツク表示素子。
- (2) メタロセンポリマーがポリピニルフエロセ ンである特許請求の範囲第(1)項記載のエレクトロ クロミツク表示素子。
- (3) 対極物質層がメタロセンポリマーと導電性 粒子とを含んでなる特許請求の範囲第(1)項または 第(2)項記載のエレクトロクロミック表示素子。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は各種ディスプレイなどに利用される エレクトロクロミック表示素子に関する。

[従来の技術]

この種の表示素子の代表的なものとして、一対 の透光性基板の一方の内面側に透明電極膜からな る表示電極を介してエレクトロクロミック物質層 を形成して所要パターンを構成するセグメントに 分画された表示極とし、他方の基板の内面に対向 電極を介して対極物質層を設けて対向極とし、対 向配置した両基板の上記両極間に電解液を封入し たものがある。

このような表示素子においては、上記対向電極 を共通電極として所要のセグメントに対応する表 示電極に電圧を印加することにより、エレクトロ クロミツク物質と対極物質との電解液を介した反 応物質の着色変化で表示がなされるものである。 たとえばエレクトロクロミック物質として青色表 示の酸化タングステン(WO3)を用い、電解液がリ チウム塩を非水系溶媒に溶解させたものであると

この着色変化において、対極物質としてはエレクトロクロミック物質に対して着色時に有効に電子を供給できかつ消色時に有効に授与しうる酸化 還元性物質が選択され、従来ではタングステン酸 鉄や酸化タングステン、二酸化マンガンなどのほか、活性炭素繊維などが好適なものとして用いられている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかるに、上記従来の対極物質を用いてなるエレクトロクロミック表示素子は、これに電圧を印加したときに流れる電気量、つまり注入電気量が小さく、このためたとえば所要の着色度とするのに必要な注入電気量を得るためには印加電圧を高くしてかつその印加時間を長くしなければならないなど、着消色の応答特性に劣るという問題があった。

したがつて、この発明は、上記問題点の解消さ

むことを特徴とするエレクトロクロミツク表示素 子に係るものである。

[発明の構成・作用]

この発明において用いられるメタロセンポリマーとは、ポリマー主鎖に対してメタロセン、つまりシクロペンタジエン環2個と各種遷移金属とで構成されるビスシクロペンタジエニル錯塩〔(Cs Hs)2 M〕が側鎖として結合してなるものであり、その代表的なものとして上記メタロセンがフェロセン〔(Cs Hs)2 Fe〕 からなる下記の式にて表わされるポリビニルフェロセンがある。

$$\begin{array}{c}
\leftarrow CH - CH_2 \xrightarrow{n} \\
\downarrow \\
Fe
\end{array}$$

このようなメタロセンポリマーは、たとえば下 記の酸化還元反応にて表わされるように、側鎖で あるメタロセン部で電子の授受による可逆的な反 れた注入電気量が大きくて着消色の応答特性に非常にすぐれるエレクトロクロミック表示素子を提供することを目的としている。

[問題点を解決するための手段]

この発明者らは、上記目的を達成するために鋭意検討した結果、可逆的な反応挙動を示すレドックスポリマーの一種として知られるメタロセンポリマーをこの種表示素子の対極物質として用いたときには、注入電気量が大きくて着消色の応答特性に非常にすぐれるエレクトロクロミック表示素子が得られるものであることを知り、この発明を完成するに至つた。

すなわち、この発明は、少なくとも表示側が透 光性である一対の基板と、表示側基板の内面に表 示電極を介してエレクトロクロミック物質層を形成してなる表示極と、対向側基板の内面に対向同 極を介して対極物質層を形成してなる対向極と、 これら両極間に封入された電解液とを有するエレ クトロクロミック表示素子において、上記の対極 物質層がメタロセンポリマーを対極物質として含

応挙動を示す。この発明では、上記性質に着目しての発明では、上記性質に着目の発明では、上口のでは、クトロクをといったといったといった。この対極物質としたものでいるとは注える。このでは、では、このでは、とが、極極を発生の対極が小さくが、極いないが、をでいるの分極が小さくが、発生して電流減少を誘発すると推測される。とでは、大変特性を発揮するためであると推測される。

上記のメタロセンポリマーには、ポリマー主鎖に対して側鎖として結合するメタロセンが前記フェロセンのほかチタノセン [(C5H5)2 Ti]、バナジノセン [(C6H5)2 Cr]、

マンガノセン[(CsHs)2Mn]、コバルトセン[(CsHs)2Ni]、ルテノセン[(CsHs)2Ni]、ルテノセン[(CsHs)2Ni]、ルテノセン[(CsHs)2Ni]、ルテノセン[(CsHs)2Ni]、ルテノセン[(CsHs)2Ru]であるものや、これらメタロセンの誘導体、たとえばアセチルフェロセン、ビス(ジフェニルフオスフイノシクロペンタジェニル)コバルトなどであるものが包含され、またポリマー主鎖が前記ポリビニルフェロセンのそれとは異なるものなども含まれる。これらのポリマーの多くは昇華性であり、また水に不容であるが、アルコール、エーテル、ベンゼンなどの溶媒に可溶である。

このようなメタロセンポリマーは、ポリマー主鎖を構成させる各種の重合性モノマーに前記の如きメタロセンを付加させてなるメタロセン含有モノマー、たとえば前記ポリビニルフェロセンではビニルフェロセンを適宜の手段で重合させるなどの方法で合成することができ、市販品としても入手可能である。

この発明において上記したメタロセンポリマー を対極物質として含む対極物質層を形成するには、

してなるこの発明に係るエレクトロクロミック表示素子の一例を示したものである。

図中、1はガラスなどの透光性材料からなる表 示側基板、2は上記同様の透光性材料または非透 光性材料からなる対向側基板、3は上記両基板1, 2間の周辺部に介在させたガラスやポリエステル 樹脂などからなるスペーサである。4は表示側基 板1の内面に真空蒸着、スパツタ法、イオンプレ ーティグ法などの薄膜形成手段によつて形成され たインジウムースズ複合酸化物(以下、ITOと いう)などの透明性導電材料からなる厚みが 1. 000~3.500 A 程度の表示電極 4 a とこの上 に上記同様の手段にて形成された厚みが1,500 ~ 8,000 A 程度の酸化タングステン(WO₃)薄膜 などからなるエレクトロクロミツク物質層4bと で構成される所定パターンの表示極である。5は 表示電極4aの露呈表面を覆うSiOzなどの保護 膜である。

6 は対向側基板 2 の内面に形成された厚みが 2,0000~5,000 Å程度の対向電極 6 a とこの上

対向側基板に設けられた対向電極上に上記ポリマーを適宜の溶媒に溶解させてなる溶液を塗布し乾燥すればよい。このとき、上記溶液中にカーボン粒子などの導電性粒子を上記ポリマーとの合計量中0.1~10重量%となるように添加して、形成される対極物質層中に上記ポリマーとともに上記粒子が含有されるようにするのが好ましい。上記ポリマー単独では充分な導電性を得にくいためである。

対極物質層中にメタロセンポリマーとともに導 電性粒子を含ませる場合、上記ポリマーが対極物 質の役割を果たすとともに上記粒子のバインダの 役割をも果たすため、非常に好都合である。なお、 このような導電性粒子を含む対極物質層を形成す る他の方法として、メタロセンポリマーと導電性 粒子とを前記同様の割合で混合し、これを対向側 基板の対向電極上にシート状にプレス成形する方 法などを採用しても差し支えない。

第1図は、上記の如くして形成されるメタロセンポリマーを対極物質として含む対極物質層を有

に前記の如く形成されたメタロセンポリマーを対極物質として含む厚みが 0.1~1.0 mm程度の対極物質層 6 b とで構成される対向極であり、上記の対向電極 6 a は、対向側基板 2 の内面全面に、前記表示電極 4 a と同様の透明性導電材料を被着させるか、あるいは金,白金などの貴金属やこれらと他の金属との合金などからなる箔状物を圧着ないし接着することにより形成されたものである。

7は上記の対向極6と表示極4との間に設けられた背景材で、対向極6を隠蔽してそれ自身の色調を表示の背景とするものであり、二酸化チタンなどの顔料とポリテトラフルオロエチレン粉末との混合物のシート状成形物を対向極6上に貼着するか、あるいは顔料と電解液とのゲル体をスクリーン印刷法などで塗着することにより、形成される。

8 は表示側基板 1 の側縁部に固着された表示極側のリード端子、 9 は上記同様に固着された対向極側のリード端子、 1 0 は対向極側のリード端子 9 と対向電極 6 a とを電気的に接続する銀ペース

トなどで形成した導電層である。11は表示極4と対向極6との間にスペーサ3によつて封入された電解液であり、LiCeO、などのリチウム塩をプロピレンカーボネートの如き非水系溶媒に溶解させ、必要に応じて少量の水を添加してなるものが用いられる。

このように構成されるこの発明に係るエレクトロクロミック表示素子は、リード端子8,9を介して表示極4と対向極6との間に所要の電圧を印加することにより、エレクトロクロミック物質との電解液を介した反応物種板1の表示側基板1の表示側基板1の表示ではである。その変化により、表示側基板1のの数値である。を答答答案のでは対することによって、速やかに消色の電圧を印加することによって、速やからないである。

〔発明の効果〕

明ガラス製の対向側基板の一面に、厚さ 2,000 Åの IT O 薄膜からなる対向電極を真空蒸着法により形成し、この上にポリビニルフェロセン 1 0 分をベンゼン1 ℓに溶解させこれに黒鉛粉末 1 0 分を分散させてなる分散液を乾燥厚みが 0.5 μm となるようにスクリーン印刷したのち、 1 0 0 ℃で 4時間加熱乾燥することにより対極物質層を形成して対向極とした。

以上のように、この発明においては、対極物質としてメタロセンポリマーを用いたことにより、注入電気量が大きくて、低い印加電圧でしかも短時間に着消色することが可能な応答特性に非常にすぐれるエレクトロクロミック表示素子を提供することができる。

〔実 施 例〕

以下に、この発明の実施例を比較例とともに記述してより具体的に説明する。

実 施 例

縦170gg,横50gg,厚さ1.0ggの透明ガラス製の表示側基板の一面に、厚さ2.000ÅのIT0薄膜からなる所定パターンの表示電極とこの上に数字表示用の8字形パターンとされた厚さ3.000Åの酸化タングステン薄膜からなるエレクトロクロミック物質層とを、それぞれ真空蒸着法にて形成するとともに、基板および表示電極の露出面に厚さ3.000ÅのSiО₂保護膜を設けて表示極とした。

一方、縦170㎜,横50㎜,厚さ1.0㎜の透

図に示す構成のこの発明に係るエレクトロクロミ ツク表示素子を得た。

比 較 例

実施例と同様構成とされた対向側基板の対向電極上に、タングステン酸鉄 1 0 0 g とカーボンペースト(徳力社製の商品名 R P − 1 0;フェノールノボラック型ェポキシ樹脂とカーボン粒子とを含むペースト)1 0 0 g とからなるペースト 状物を、加熱硬化後の厚みが 0.5 mとなるように塗布し、150℃で4時間加熱硬化させることにより対極物質層を形成して対向極とした。この対極を用いた以外は、実施例と同様にして比較用のエレクトロクロミック表示素子を作製した。

上記実施例および比較例に係る各表示素子の性能試験として、表示極と対向極との間に実施例の素子では1.3 Vの電圧を、比較例の素子では1.6 Vの電圧を、それぞれ印加し、そのときに流れる電気量つまり注入電気量と電圧印加時間との関係を調べた。結果は第2図の曲線-a(実施例)、同b(比較例)にて示されるとおりであつた。

特開昭63-24225(5)

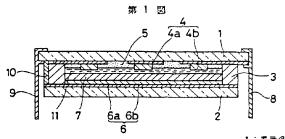
第2図の結果から明らかなように、この発明に係るエレクトロクロミック表示素子は、比較例の従来の表示素子に比し、低い印加電圧でかつ短時間に大きな注入電気量が得られており、応答特性に非常にすぐれたものであることが判る。

4.図面の簡単な説明

第1図はこの発明に係るエレクトロクロミック表示素子の一例を示す断面図、第2図は実施例および比較例のエレクトロクロミック表示素子についての注入電気量と電圧印加時間との関係を示す特性図である。

1 …表示側基板、 2 …対向側基板、 4 a …表示電極、 4 b …エレクトロクロミック物質層、 4 …表示極、 6 a …対向電極、 6 b …対極物質層、 6 …対向極、 1 1 …電解液

特許出願人 日立マクセル株式会社 代理人 弁理士 弥冝元 邦 夫運転



1:表示側基板 2:対向側基板 4a:表示電極

46: エレクトロクロミック中間は

4:表示極 6a:対向電極 6b:対極物質層

6b:対極物質 6:対向極 11:電解液

20 注 了 量 10 (mc) 5 0 0.5 1.0 1.5 量压印*四*导臂(秒)

第 2 図